

# 神钢汽车铝材（天津）有限公司 生产安全事故综合应急预案

2019年 月 日 发布

2019年 月 日 实施

---

神钢汽车铝材（天津）有限公司 发布

## 发 布 令

为规范神钢汽车铝材（天津）有限公司突发生产安全事故的应急管理工作，及时有效的实施应急救援，最大程度地减少人员伤亡和财产损失，提高综合应急管理能力和水平，依据《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国突发事件应对法》、《生产安全事故应急预案管理办法》（安监总局令第 88 号）及《生产经营单位安全生产事故应急预案编制导则》（GB/T 29639—2013）等法律法规、规范标准等要求，结合公司实际，神钢汽车铝材（天津）有限公司应急预案编制小组对生产安全事故应急预案进行了修改和完善。此《预案》通过了内部论证和外部专家评审，现予以正式发布。

公司各部门要严格按照预案中的职责、程序等有关要求，组织培训、演练等工作，坚持事故应急与预防工作相结合，做好预防、预测、预警、预报等工作，认真贯彻实施。

总经理：

年 月 日

## 目 录

生产安全事故综合应急预案.....	1
1. 总则 .....	1
1.1 编制目的.....	1
1.2 编制依据.....	1
1.3 适用范围.....	2
1.4 应急预案体系.....	2
1.5 应急工作原则.....	3
2 事故风险描述 .....	3
2.1 公司概况.....	3
2.2 事故风险分析.....	5
3 应急组织机构及职责.....	11
3.1 应急救援组织机构.....	11
3.2. 应急救援组织机构职责.....	11
4 预警及信息报告.....	13
4.1. 预警 .....	13
4.2. 信息报告.....	15
5 应急响应 .....	17
5.1. 响应分级.....	17
5.2. 响应程序.....	18
5.3. 处置措施.....	20
5.4. 应急结束.....	21
6 信息公开 .....	21
6.1. 通报原则.....	21
6.2. 通报内容.....	22
6.3. 通报程序.....	22
7 后期处置 .....	22
8 保障措施 .....	23
8.1. 通信与信息保障.....	23
8.2. 应急队伍保障.....	23
8.3. 应急装备保障.....	23
8.4. 其他保障.....	23
9 应急预案管理 .....	24
9.1 应急预案培训.....	24
9.2 应急救援演练.....	24
9.3 应急预案修订.....	24
9.4 应急预案备案.....	25
9.5 应急预案实施.....	25
10. 附件 .....	26
附件 1 应急救援组织成员及联系电话.....	26
附件 2 外部关联单位应急通信联系表.....	27

附件 3 消防、应急物资装备清单.....	28
附件 4 信息接报、处理、上报表样本.....	30
附件 5 公司区域位置情况见下图： .....	31
附件 7 厂区疏散线路图.....	33
附件 8 厂区救援路线图.....	34
附件 9 厂区重点防护目标、危险源分布.....	35

## 生产安全事故综合应急预案

### 1. 总则

#### 1.1 编制目的

为贯彻落实“安全第一，预防为主，综合治理”的安全生产方针，规范神钢汽车铝材（天津）有限公司的应急救援管理工作，有效预防、及时控制和消除潜在的事故隐患，并在发生生产安全事故时，迅速做出应急准备和响应，实施有效的救援，最大限度地减少事故造成的人员伤亡和财产损失。特制定本预案。

#### 1.2 编制依据

##### 1.2.1 国家法律、法规

- |                       |                 |
|-----------------------|-----------------|
| (1) 《中华人民共和国安全生产法》    | 中华人民共和国主席令第十三号  |
| (2) 《中华人民共和国消防法》      | 中华人民共和国主席令第六号   |
| (3) 《中华人民共和国突发事件应对法》  | 中华人民共和国主席令第六十九号 |
| (4) 《中华人民共和国特种设备安全法》  | 中华人民共和国主席令4号    |
| (5) 《危险化学品安全管理条例》     | 国务院令591号        |
| (6) 《生产安全事故报告和调查处理条例》 | 国务院令493号        |
| (7) 《生产安全事故应急条例》      | 国务院令708号        |

##### 1.2.2 地方法规、部门规章

- |  |                               |
|--|-------------------------------|
| (1) 《生产安全事故应急预案管理办法》                             | 国家安监总局令88号                    |
| (2) 《生产经营单位生产安全事故应急预案评审指南》试行                     | 安监总厅应急〔2009〕73号               |
| (3) 《天津市生产安全条例》                                  | (天津市第十六届人民代表大会常务委员会第三十一次会议修订) |
| (4) 《天津市突发事件应急预案管理办法》                            | 津政办发〔2014〕54号                 |
| (5) 《关于进一步加强我市生产安全应急预案体系建设工作的意见》                 | 津安办〔2011〕12号                  |
| (6) 《天津市生产安全事故应急处置评估实施办法》                        | (津安监管急〔2014〕69号)；             |
| (7) 《市安全监管局关于印发天津市生产经营单位生产安全事故应急预案备案管理规定（暂行）的通知》 | (津安监管急〔2018〕42号)              |

### 1.2.3. 标准、规范及技术文件

- |                              |                |
|------------------------------|----------------|
| (1) 《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》   | GB/T29639-2013 |
| (2) 《危险化学品重大危险源辨识》           | GB18218-2018   |
| (3) 《生产过程危险和有害因素分类与代码》       | GB/T13861-2009 |
| (4) 《企业职工伤亡事故分类标准》           | GB6441-86      |
| (5) 《生产安全事故应急演练指南》           | AQ/T9007-2011  |
| (6) 《生产安全事故应急演练评估规范》         | AQ/T 9009-2015 |
| (7) 天津市西青经济技术开发区生产安全事故综合应急预案 |                |

### 1.3适用范围

本应急救援预案适用于神钢汽车铝材（天津）有限公司内发生的火灾、触电、机械伤害、物体打击、车辆伤害、容器爆炸、锅炉爆炸、灼烫、起重伤害、中毒和窒息等生产安全事故。

同时适用于相邻单位发生事故危及本公司生产安全时的应急处置。超出本公司处置能力时，立即实施应急联动，由应急救援总指挥向上级申请启动上级应急预案。

### 1.4应急预案体系

神钢汽车铝材（天津）有限公司应急预案与天津市西青经济技术开发区生产安全事故综合应急预案相衔接，由综合应急预案、专项应急预案和现场处置方案三部分组成。

序号	预案体系	预案名称
1.	综合预案	生产安全事故综合应急预案
2.	专项预案	危险化学品事故专项应急预案
3.		火灾爆炸事故专项应急预案
4.	现场处置方案	机械伤害事故现场处置方案
5.		高压触电事故现场处置方案
6.		低压触电事故现场处置方案
7.		高处坠落事故现场处置方案
8.		物体打击事故现场处置方案
9.		车辆伤害事故现场处置方案
10.		容器爆炸事故现场处置方案
11.		锅炉爆炸事故现场处置方案
12.		灼烫事故现场处置方案
13.		起重伤害事故现场处置方案

14.	受限空间事故现场处置方案
-----	--------------

## 1.5 应急工作原则

以人为本，安全第一，预防为主，科学施救。

## 2 事故风险描述

### 2.1 公司概况

#### 2.1.1. 公司简介及周边情况

神钢汽车铝材（天津）有限公司于 2014 年 1 月 8 日成立,位于天津市西青经济技术开发区盛达二支路 17 号,企业类型为有限责任公司（外国法人独资），是由神钢投资有限公司 100%控股投资成立的外商独资企业（日本企业），主要产品为汽车用高性能铝合金板带，用于汽车车身覆盖版，预计年产能力 10 万吨/年。

神钢汽车铝材（天津）有限公司计划用工人数 200 人。生产制度为一日三班，24 小时工作制度，年工作日为 350 天。各生产线主要设备年工作小时数为 8400 小时。

#### 2.1.2. 平面布置及建、构筑物

神钢汽车铝材（天津）有限公司主要建筑包括 1#生产车间、2#电气楼、3#门卫、4#废料间消防水槽泵房、5#自行车棚、6#汽车棚。其中 1#生产车间包括 1-a#生产车间和 1-b#设备楼、1-c#事务楼。

1-a#生产车间为单层钢结构二级丁类厂房，局部有电气夹层。

1-b#设备楼为单层框架架构，主要由锅炉房、水处理室、空压机房和仓库及电气间构成。

1-c#事务楼为二层框架结构，主要功能有会议、办公、食堂（无厨房）、淋浴等。

2#电气楼为单层框架结构，丙类厂房，其中包括有 10KV 开关室和 35KV 开关室、高

压配电室、变压器放置场、电容器室、变频电气室、二次设备室、值班室。

3#门卫室和 4#废料间、消防水槽、泵房建筑物为单层框架结构。

神钢汽车铝材（天津）有限公司建筑结构的安全等级均为二级。各建筑的建筑防火间距见表 2-1

表 2-1 建筑物概况

项目		计量单位	数值	备注	
生产车间	生产车间（主楼）	占地面积	m <sup>2</sup>	25120.48	一期
		建筑面积	m <sup>2</sup>	25777.51	
		计容面积	m <sup>2</sup>	50897.99	
		层数	层	1	
	事务楼（副楼）	占地面积	m <sup>2</sup>	900.70	一期
		建筑面积	m <sup>2</sup>	1768.39	
		计容面积	m <sup>2</sup>	1768.39	
		层数	层	2	
	设备楼（副楼）	占地面积	m <sup>2</sup>	2451.50	一期
		地上建筑面积	m <sup>2</sup>	2451.50	
		地下建筑面积	m <sup>2</sup>	553.31	
		计容面积	m <sup>2</sup>	4903.00	
层数		层	1		
电气楼	占地面积	m <sup>2</sup>	1358.28	一期	
	建筑面积	m <sup>2</sup>	1358.28		
	计容面积	m <sup>2</sup>	1358.28		
	层数	层	1		
门卫室	占地面积	m <sup>2</sup>	49.85	一期	
	建筑面积	m <sup>2</sup>	49.85		
	计容面积	m <sup>2</sup>	49.85		
	层数	层	1		
废料间、消防水槽、泵房	占地面积	m <sup>2</sup>	119.30	一期	
	建筑面积	m <sup>2</sup>	119.30		
	计容面积	m <sup>2</sup>	119.30		
	层数	层	1		
汽车棚	占地面积	m <sup>2</sup>	55.38	一期	
	建筑面积	m <sup>2</sup>	55.38		
	计容面积	m <sup>2</sup>	55.38		
	层数	层	1		
自行车棚	占地面积	m <sup>2</sup>	63.20	一期	
	建筑面积	m <sup>2</sup>	31.60		
	计容面积	m <sup>2</sup>	31.60		
	层数	层	1		



## 2.2 事故风险分析

### 2.2.1. 危险化学品重大危险源辨识

依据 GB18218-2018《危险化学品重大危险源辨识》的规定，危险化学品重大危险源是指长期地或者临时地生产、加工、使用或储存危险化学品，且危险化学品的数量等于或超过临界量的单元。临界量是指对于某种或某类危险物质规定的数量。

经辨识，公司使用的原辅料列入重大危险源辨识的物质为管道输送的天然气及维修间焊接作业使用的少量乙炔和氧气、擦滚工序使用的少量的酒精、打标工序使用的少量的油墨、柴油发电机用柴油、实验室用少量的丙酮、丁酮，远小于临界量，因此公司不构成危险化学品重大危险源。

2.2.2 危险有害因素分析

危险源	风险分析	可能导致事故类型	事故发生可能性	影响范围	严重程度
天然气	热处理生产线中的热处理工序及表面处理线中的烤炉工序的热喷枪使用天然气作为燃料、冬季车间使用辐射式采暖设备供热，燃烧器燃料为天然气，天然气的主要成份是甲烷，其火灾危险性为甲类，能与空气形成爆炸性混合物，如果天然气承受压力的管道因设计、制造、安装或使用管理不当，如焊接缺陷、管道、阀门质量低劣，甚至输配装置破坏以及腐蚀等原因均可能导致天然气泄漏，遇点火源、高热有可能引发火灾、爆炸事故。 天然气在输送过程中由于流动磨擦会产生静电，如未采取消除静电措施或设施损坏，可能会引发火灾爆炸。	火灾爆炸	不经常，但可能	事故发生区域，甚至整个建筑物	灾难数人死亡，造成很大的悲剧
压缩空气	压缩空气有助燃作用，能与乙炔等易燃气体形成有爆炸危险性的混合物。受热后容器内压力增大，有爆炸危险。能使油脂剧烈氧化，甚至燃烧爆炸。	火灾爆炸	完全以外，很少可能	事故发生区域，甚至整个建筑物	灾难数人死亡，造成很大的悲剧
浓硫酸	浓硫酸有极强的吸水性和化学活泼性。化学反应过程会放大量热。与可燃物（如：木屑、稻草、纸张等）接触，会猛烈反应，放出大量热而引起着火；与电石、高氯酸盐、雷酸盐、硝酸盐、苦味酸盐、金属粉末等会猛烈反应，发生着火或爆炸。	火灾爆炸	完全以外，很少可能	事故发生区域，甚至整个建筑物	灾难数人死亡，造成很大的悲剧
氢氟酸	氢氟酸不燃，但能与大多数金属反应，生成氢气而引起爆炸。遇 H 发泡剂立即燃烧。	火灾爆炸	完全以外，很少可能	事故发生区域，甚至整个建筑物	灾难数人死亡，造成很大的悲剧

硝酸	硝酸为强氧化剂。能与多种物质如金属粉末、电石、硫化氢、松节油等猛烈反应，甚至发生爆炸。与还原剂、可燃物如糖、纤维素、木屑、棉花、稻草或废纱头等接触，引起燃烧并散发出剧毒得棕色烟雾。	火灾	完全以外，很少可能	事故发生区域，甚至整个建筑物	灾难数人死亡，造成很大的悲剧
油墨、丙酮、丁酮、乙醇、柴油	易燃，其蒸汽与空气形成爆炸性混合物，遇明火、高热可引起燃烧爆炸。与氧化剂接触发生化学反应或引起燃烧，在火场中，受热容器有爆炸危险。	火灾爆炸	不经常，但可能	事故发生区域，甚至整个建筑物	灾难数人死亡，造成很大的悲剧
齿轮油、液压油、润滑油	其他物质，包括齿轮油、液压油、润滑油等均为可燃液体，若盛装容器发生泄漏或在使用过程中遇到明火、机械火花、静电火花及高热等可引发火灾事故的发生。	火灾	不经常，但可能	事故发生区域，甚至整个建筑物	灾难数人死亡，造成很大的悲剧
电气设备、配电线路	电气设备、配电线路如果由于设备缺陷，安装不当，不正常运行的过负荷、短路、接地故障、接触不良等均有可能产生电器火花、电弧或过热，若防护不当，极有可能发生电气火灾。	电气火灾	不经常，但可能	事故发生区域，甚至整个建筑物	非常严重，个体伤亡，或造成一定的经济损失
氢氟酸、天然气、	热处理、烤炉和锅炉房使用的天然气管道或阀门发生泄漏，作业人员不慎吸入，可引起头痛、头晕、乏力、注意力不集中、呼吸和心跳加速等症状，甚至会因缺氧发生窒息事故。 表面处理使用的氢氟酸为高毒物品，如接触人员防护不当可引起中毒、灼伤。眼接触高浓度本品可引起角膜穿孔。接触其蒸气，可发生支气管炎、肺炎等。慢性影响：眼和上呼吸道刺激症状，或由鼻血，嗅觉减退。可由牙齿酸蚀症。骨骼 X 线异常与工业氟病少见。	中毒和窒息	不经常，但可能	事故发生区域	非常严重，个体伤亡，或造成一定的经济损失
机械设备	在对板材加工过程中需要使用到松卷机、平整机、横剪机、纵剪机、卷板机、铝卷翻转机等设备进行板材的切断和板型调整，如这些设备的外露运转部件未加防护罩或防护罩损坏，或者作业人员违章操作，人员不慎触及转动部位，易造成绞、卷、碾等机械伤害。另外设备和板材的尖角和	机械伤害	不经常，但可能	事故发生区域	非常严重，个体伤亡，或造成一定的经济损失

	棱边也易使员工产生划伤和碰伤。				
输送设备	输送伤害：输送链、输送辊的头部、尾部改向部位和折弯部位都是危险的易挤夹部位，其驱动装置和传动系统中存在旋转运动的零部件，如果防护装置缺陷或配备不完善，或在维护检修工作中疏忽大意，有可能发生绞、辗等伤害。	机械伤害	不经常，但可能	事故发生区域	非常严重，个体伤亡，或造成一定的经济损失
天车	铝卷坠落：吊具损坏、捆绑不牢、挂钩不当、防脱钩装置损坏失效、起升机构的零件故障等都会引起吊装板材坠落，从而造成严重后果。脱绳、脱钩、断绳、断钩、起升机构限位失灵是造成铝卷坠落的主要原因。	起重伤害	不经常，但可能	事故发生区域	非常严重，个体伤亡，或造成一定的经济损失
天车	挤、辗压：在维护、检修、调试吊车设备时，若起重机两侧缺乏良好的安全通道或与建构筑物中间缺少足够的安全距离，使运行或回转的金属结构机体对人员造成夹、挤伤害；运行机构的操作失误或制动器失灵引起溜车，可造成碾压伤害	起重伤害	不经常，但可能	事故发生区域	非常严重，个体伤亡，或造成一定的经济损失
天车	触电：若起重机在输电线路附近作业时，其设备本身或起吊的铝卷与高压带电体距离较近，感应带电或触碰带电物体，均可引发触电伤害。	起重伤害	不经常，但可能	事故发生区域	非常严重，个体伤亡，或造成一定的经济损失
天车	高处坠落：人员在 2m 以上的高度进行起重机的安装、检查、维修或操作等作业时，若防护装置损坏失效，极有可能不慎从高处跌落造成伤亡事故。	起重伤害	不经常，但可能	事故发生区域	非常严重，个体伤亡，或造成一定的经济损失
天车	如果作业人员违章操作或作为特种设备的起重机未定期进行检测和日常维护，则存在发生起重伤害的危险	起重伤害	不经常，但可能	事故发生区域	非常严重，个体伤亡，或造成一定的经济损失
热板材、热处理炉和烤炉	生产过程中需要进行热处理和烘干，板材经过上述高温热处理过程后，其表面温度也相应较高，当操作人员不慎触及热板材表面若无防护设施，均可造成对操作人员的灼烫伤害。	灼烫	相当可能	事故发生区域	非常严重，个体伤亡，或造成一定的经济损失

	热处理炉和烤炉如果其外壳保温隔热装置缺损，可发生灼烫伤害				
表面处理线	表面处理线中的脱脂、酸洗、化成部分的槽体若因腐蚀或其它原因发生泄漏，或输送这些液体的管路发生泄漏，而人员不慎触及这些液体时，就会因其酸、碱液体的腐蚀性发生化学灼伤。	灼烫	不经常，但可能	事故发生区域	非常严重，个体伤亡，或造成一定的经济损失
实验药剂	品质保证室使用的氟硼酸等实验药剂具强腐蚀性、强刺激性，若溅到人体皮肤、眼睛上可发生化学灼伤。	灼烫	不经常，但可能	事故发生区域	非常严重，个体伤亡，或造成一定的经济损失
水处理药剂	水处理时用到酸碱性腐蚀品，在打料过程中，若人员未穿戴防护用品，设备管道质量不合格、人员操作失误等原因或腐蚀性物料投料时人员失误、防护用品失效等原因引起腐蚀性液体泄漏，溅及人员皮肤或眼睛，且工作岗位未配备洗眼器、淋洗器设施，会引起化学灼伤。	灼烫	不经常，但可能	事故发生区域	非常严重，个体伤亡，或造成一定的经济损失
空压机储气罐、蒸汽锅炉	空压机储气罐、蒸汽锅炉为压力容器，若设计、制造存在缺陷，材质劣化，控制系统失灵，造成超压、超负荷运行，或安全附件失效，设备带病运行，有可能导致容器、管道爆裂，造成容器发生物理爆炸事故。	容器爆炸 锅炉爆炸	完全以外，很少可能	事故发生区域，甚至整个建筑物	灾难数人死亡，造成很大的悲剧
供用电设备、线路	电气设备质量不过关、选型不当或安装、施工维修不当，或环境潮湿、腐蚀使绝缘保护损坏出现漏电现象可能发生触电。 在使用电气设备时，由于电气线路故障、防护措施不到位（如未按规定配备漏电保护）或操作人员违规操作、操作失误，将会引起人员的触电事故。另外，作业人员若违章私拉乱设用电设备，也将导致发生触电事故。	触电	不经常，但可能	事故发生区域	非常严重，个体伤亡，或造成一定的经济损失
建筑物、大型设备、检修平台	建筑物、大型设备高度在 2m 以上的梯、台及维修作业点，若作业平台防护栏杆及安全梯强度不足、设计不合理，或未采取防滑措施，作业人员在平台上进行作业或检修过	高处坠落	不经常，但可能	事故发生区域	非常严重，个体伤亡，或造成一定的经济损失

	程中，可能引发高处坠落事故。 检维修人员在实施高处检维修作业时，平台搭建不符合要求，安全措施不到位，配置监护人员等，作业过程中可能发生高处坠落事故。				
高处作业工具、零部件、维修材料	人员在高处作业时，不慎掉落工具、零部件、维修材料等，而地面未设警示标志，又无人员监护人员情况下，可能导致物体打击事故。	物体打击	不经常，但可能	事故发生区域	非常严重，个体伤亡，或造成一定的经济损失
高处设备部件等	高处设备部件等安装不牢固，或长期使用固定件受损，强度不足。零部件坠落，砸伤下部作业人员。	物体打击	不经常，但可能	事故发生区域	非常严重，个体伤亡，或造成一定的经济损失
叉车等运输车辆	车况不好，刹车失灵；路况不好；司机素质不高，违章驾驶；司机驾驶技能差；酒后开车；信号出现问题，造成误会；受害者精神紧张过度或其它身体原因，对车没有进行有效躲闪；车辆超载、超速等原可引发车辆伤害事故	车辆伤害	不经常，但可能	事故发生区域	非常严重，个体伤亡，或造成一定的经济损失

### 3 应急组织机构及职责

#### 3.1 应急救援组织机构

##### (1) 组织机构

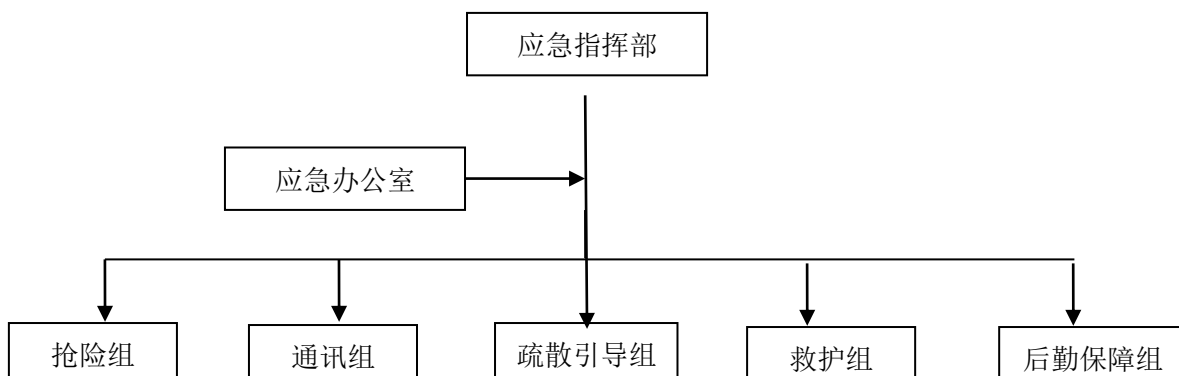
公司应急指挥部是公司生产安全事故应急管理工作的领导机构。公司总经理全面负责生产安全事故应急管理工作，公司各级人员按照业务分工和在相关应急指挥机构中担任的职务，负责相关类别突发事件的应急管理工作。

##### (2) 办事机构

公司应急管理办公室是生产安全事故应急管理的办事机构，设在制造部。

##### (3) 专业应急救援小组

专业应急救援小组由公司有关部门领导和员工组成。按照职责分工，负责突发事件的应急工作。



#### 3.2. 应急救援组织机构职责

##### 3.2.1. 应急救援指挥部

###### (1) 应急指挥部职责

- 1) 负责公司综合应急预案、专项应急预案和现场处置方案的审批、发布。
- 2) 领导、组织和协调应急救援工作。
- 3) 审批应急管理和救援费用。
- 4) 审定并签发上报各级政府主管部门的应急管理工作报告。
- 5) 审定应急管理工作的考核意见。

###### (2) 应急总指挥职责

根据事故/事件情况下达预警和预警解除指令，预案启动和终止指令；负责事故时的应急指挥工作，授权在事故状态下各级人员的职责；调动各救援组各负其责协调应对，

将事故危害降至最低。

按照生产安全事故报告和调查处理条例的规定，及时、如实的报告本单位发生的安全事故，积极组织或参与事故调查处理。

（3）应急副总指挥职责

协助总指挥完成应急指挥工作，总指挥不在时代替总指挥的职责。

（4）应急指挥部成员职责

负责及时收集、掌握准确完整的事故信息，包括事故原因、大小、当前形势、使用的资源和其它综合事物，负责对可能遭受的危险或不安全情况提供及时、完善、详细、准确的危险预测和评估，制定并向应急总指挥建议确保人员安全和健康的措施。另外，应急指挥部成员负责组织、指导所属单位的救援队伍实施救援行动，开展报警、抢险、救护、疏散、警戒、监测、洗消去污等具体工作。

### 3.2.2. 应急管理办公室

应急办公室是公司应急工作常设机构，职责包括：应急资源的准备、公众教育、应急人员培训、预案演练、定期核实更新应急资源信息，发挥运转枢纽作用。应急办公室履行应急值守，应保持 24 小时通讯畅通，有值班人员。接到事故预警或报警后收集、分析、判断事故信息，向应急指挥部汇报，根据应急指挥部指令，发布事故预警信息，传达响应指令，监督和协调各救援组工作。

内外部联系人负责与有关支持和协作的机构联络，包括到达现场的上级领导、地方领导政府等；

### 3.2.3 应急救援专业组

（1）抢险组

职责：对火灾、泄漏事故，利用专业器材进行灭火、收集等任务，并对其他具有泄漏、火灾、爆炸等潜在危险点进行监控和保护，有效实施应急救援、处理措施，防止事故扩大，产生次生、衍生事故。

（2）通讯组

确保应急处置过程中通讯网络的畅通，做到报警及时，保持通讯联络畅通。保证各种指令、信息能够迅速及时、准确的传达。

（3）疏散引导组

根据事故的影响范围，设置禁区，布置岗哨，加强警戒，巡逻检查，严禁严禁外来



人员入公司围观、无关人员进入禁区。维持公司道路交通秩序，保障公司内外道路畅通，引导外来救援力量进入事故发生点，指挥抢救车辆行驶路线。引导人员进行安全疏散，疏散到公司指定地点集合，负责统计公司各部门、车间全体职工的疏散情况，快速准确提供人员信息。

#### （4）救护组

职责：负责中毒、窒息及受伤人员的救护工作，及时将受伤人员送到医院治疗，减少人员伤亡。

#### （5）后勤保障组

负责抢险救援物资的供应和保障工作及车辆调配及理赔事务和善后处置工作。

### 4预警及信息报告

#### 4.1. 预警

##### 4.1.1. 危险源监控

公司积极建立、推行并持续改进安全、环境和职业健康管理体系，通过建立各项安全生产规章制度，提高安全技术措施，加强安全教育培训，以及班组、岗位自查，EHS部门督查，安全生产委员会会抽查等方式方法，加强对危险源的监督管理。建立隐患排查记录，重点监控，预防和杜绝各类生产安全事故。预防措施如下：

##### （1）技术监控措施

- 1) 厂房内按标准配备消防器材并定期检查，确保消防器材正常使用。
- 2) 对于可能危及周围人员和设施安全的特种设备，定期进行检验，保证无隐患运行。
- 3) 选用耐腐蚀天然气管线并在末端设置放散管，对天然气管道采取消除静电措施。在炉前天然气总管接口处设置手动切断阀、手动眼镜阀、快速自动切断阀及压力调节阀。
- 3) 生产线设置有14台可燃气体探测器，锅炉房设置有8台可燃气体探测器。
- 4) 厂房内设有22台感温探测器及33台红外光束型感烟探测器。
- 5) 建筑设置防雷设施，定期检验。
- 6) 设置过负荷、短路接地、接零、漏电保护装置；定期检测绝缘安全保护措施和设备的 PE 装置。
- 7) 易燃易爆场所设置防爆电气设施。
- 8) 贮存酸、碱及高危液体物质贮罐区周围应设置泄险沟（堰）。

9) 设置可靠的洗眼器、淋洗器。并保证可靠的水源供给。

10) 生产设备危险部位均设置防护罩等防护设施，生产现场危险部位设置安全警示标志。

11) 利用视频安防系统，监控公司范围各个环节，发现不安全情况立即报警。

(2) 管理性监控措施

1) 建立健全安全生产管理机构，配备专职安全生产管理人员。制订安全生产管理规章制度、安全生产责任制。同时加强各级人员的安全培训。

2) 制定工作岗位安全操作规程并严格执行。加强对从业人员的安全生产教育和培训，保证从业人员具备必要的安全生产知识，熟悉有关的安全生产规章制度和安全操作规程，掌握本岗位的安全操作技能。

3) 根据 GBT29639-2013《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》的要求编制事故应急救援预案，配备必要的应急救援设施，保证其完好有效，并定期组织人员进行演练。

4) 保证本单位安全生产投入的有效实施，为员工提供符合国家、行业标准规定的劳动防护用品，并监督员工按规则佩戴、使用。

5) 加强事故管理，按照“四不放过”原则处理各类生产安全事故，严管重罚。

#### 4.1.2 预警行动

##### (1) 预警的条件、方式、方法

依据安全风险隐患可能造成的危害程度、发展情况和紧迫性等因素，由低到高划分为蓝色、红色二个预警级别。

##### (1) 蓝色预警。

符合下列条件之一时，可发布蓝色预警：

- 1) 有关部门发布极端天气预警，并预计有可能引发Ⅲ级生产安全事故时；
- 2) 在国家及本市重要活动、会议或重大节日到来前；
- 3) 西青经济技术开发区相关单位发生事故，或本市发生重大生产安全事故时；
- 4) 经应急管理办公室会商研判，其它有可能引发Ⅲ级生产安全事故的情形。

##### (2) 红色预警。

符合下列条件之一时，可发布红色预警：

- 1) 监测监控系统数据变化，有可能引发生产安全事故的；

- 2) 发生其他事故，事故险情紧急程度和发展势态可能引发生产安全事故时；
- 3) 有关部门发布极端天气预警，预计有可能引发Ⅱ级及以上生产安全事故时；
- 4) 相邻企业发生事故，本公司在影响区域范围时；
- 5) 经应急管理办公室研判，其它有可能引发Ⅱ级及以上生产安全事故的情形。

## **(2) 预警信息的发布**

- 1) 预警信息由应急管理办公室发布和解除。
- 2) 预警信息发布包括：发布原因、预警级别、起始时间、可能影响范围、警示事项和应采取的措施等。
- 3) 预警可通过应急指挥体系、会议、电话、短信、微信、邮箱等途径发布。

## **(3) 预警措施**

- 1) 根据现场情况，加强重点部位的检查监护和相关预防性处置措施检查；
- 2) 及时收集、报告有关信息，加强对预警事件发生、发展情况的监测、监控、预报工作；
- 3) 组织有关专业技术人员对预警信息进行分析评估，预测发生事故可能性的大小、影响范围和强度以及可能发生事故的级别；
- 4) 及时发布有关预测信息和分析评估结果以及应对措施；
- 5) 应急救援队伍进入待命状态，做好参加应急救援和处置工作的准备；
- 6) 调集应急救援所需物资，并确保其处于良好状态、随时可投入正常使用；
- 7) 组织有关人员协同执行相关的处置措施；
- 8) 出现明显事故征兆时，要做好自救、互救和避险准备；
- 9) 现场带班人员在遇到险情时有权在第一时间下达停产、减产、控制人员进入等措施。

## **4.2. 信息报告**

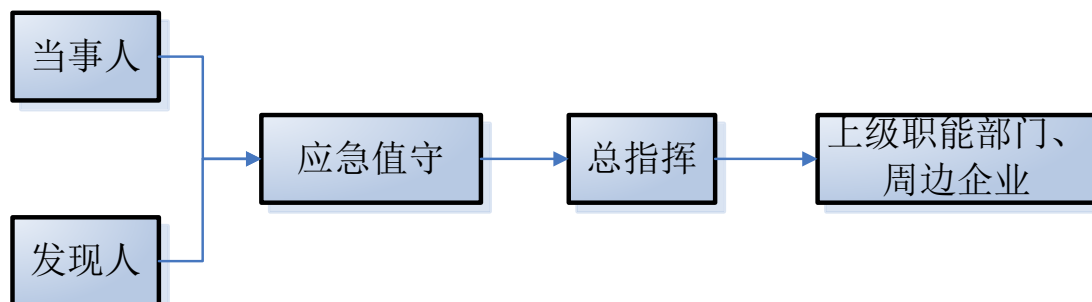
### **(1) 信息接收与通报**

应急信息报告工作应贯穿预警、事故发生、发展、处置和善后恢复的全过程。

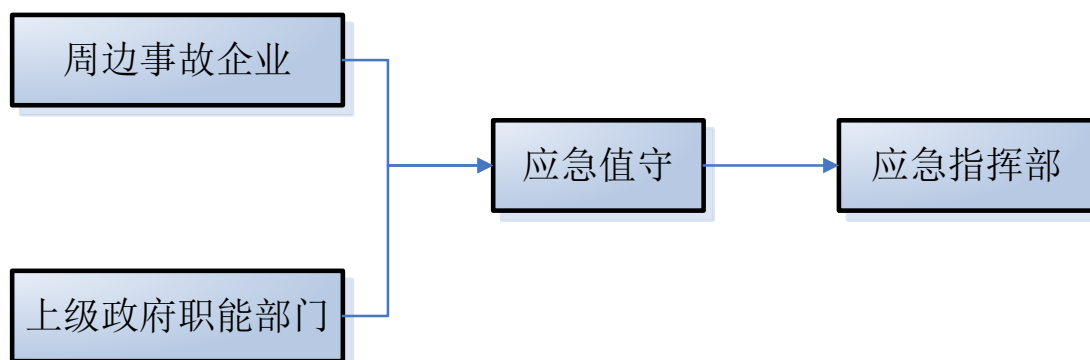
- 1) 公司内设 24 小时有效的应急值班电话：83986550-4000；值班员接警后应记录报告时间、报告人姓名、事故基本情况，应急管理办公室在接到事故信息后，应立即报指挥部领导。
- 2) 《应急信息接报、处理、上报记录》见附件 4；

3) 事故应急信息接收和通报程序如图示（应急响应流程图）。

公司内部事故信息接收和通报程序



公司接收外部事故信息接收和通报程序



4) 在抢险工作进行中，各参与抢险的部门应及时将抢险救援进展情况以及存在的问题续报通讯组。

5) 应急工作相关联的单位或人员通信联系方式见附件 2；

#### 4.2.2. 信息传递

当确定事故可能影响周边单位，应急指挥人员应及时向公众和相关外部单位通报事故预警信息。

#### 4.2.3. 信息上报

(1) 发生Ⅱ级以上生产安全事故，应急管理办公室立即向西青应急指挥中心、西青区安全生产监督管理局等报告事故信息。情况紧急时，事故现场指挥可以直接向西青应急指挥中心报告事故信息。

(2) 事故信息内容应包括：发生事故的时间、地点、事故类型、人员伤亡、财产损失、环境影响等情况。事故情况发生变化应及时与上述部门报告。

(3) 发生Ⅱ级生产安全事故，公司应急管理办公室应当于 1 小时内向西青区安全

生产监督管理局报告事故信息。

## 5 应急响应

本预案的启动由总指挥批准、应急救援指挥部组织实施，事故发生时应执行如下应急响应程序。

### 5.1. 响应分级

#### 5.1.1. 事故等级的划分

依据生产安全事故可能造成的人员伤亡及财产损失等情况，事故划分为：

##### （1） I 级生产安全事故

符合下列条件之一的为 I 级生产安全事故：

- 1) 有可能造成较大及以上事故的；
- 2) 超出公司应急处置能力的。

##### （2） II 级生产安全事故

符合下列条件之一的为 II 级生产安全事故：

- 1) 可能造成死亡事故的；
- 2) 可能造成 3 人以上重伤的；
- 3) 可能造成 50-100 万元直接经济损失的；

##### （3） III 级生产安全事故

符合下列条件之一的为 III 级生产安全事故：

- 1) 可能造成 3 人以下重伤的；
- 2) 可能造成 50 万元以下直接经济损失的；

#### 5.1.2. 应急响应级别

本公司应急响应级别分为 3 级，即现场响应、公司响应、上级响应。

##### （1） 现场响应

当 III 级事故发生，如表面处理线中的脱脂、酸洗、化成部分的槽体若因腐蚀或其它原因发生泄漏，或输送这些液体的管路发生泄漏，人员不慎触及这些液体时，发生中毒、灼伤，但未造成人员重伤、死亡事故；品质保证室使用的氟硼酸具强腐蚀性、强刺激性，若溅到人体皮肤、眼睛上发生化学灼伤，但未造成人员重伤、死亡事故；水处理时用到酸碱性腐蚀品，在打料过程中，若人员未穿戴防护用品，设备管道质量不合格、人员操作失误等原因或腐蚀性物料投料时人员失误、防护用品失效等原因引起腐蚀性液体泄

漏，溅及人员皮肤或眼睛，引起化学灼伤，但未造成人员重伤、死亡事故；热处理生产线中的热处理工序及表面处理线中的烤炉工序使用天然气发生小量泄漏，但未引起火灾爆炸及人员重伤、死亡；发生机械伤害、容器爆炸、触电、物体打击、起重伤害、车辆伤害、高处坠落、灼烫事故造成作业人员轻伤等。现场作业人员可将事故控制在极小范围内，且该事件造成影响仅限于本作业区域内时，现场第一发现人员应立即按照现场应急处置措施进行处置。

### （2）公司响应

当Ⅱ级以上事故发生，如表面处理线中的脱脂、酸洗、化成部分的槽体若因腐蚀或其它原因发生泄漏，或输送这些液体的管路发生泄漏，人员不慎触及这些液体时，发生中毒、灼伤，造成人员重伤、死亡事故；品质保证室使用的氟硼酸具强腐蚀性、强刺激性，若溅到人体皮肤、眼睛上发生化学灼伤，造成人员重伤、死亡事故；水处理时用到酸碱腐蚀性腐蚀品，在打料过程中，若人员未穿戴防护用品，设备管道质量不合格、人员操作失误等原因或腐蚀性物料投料时人员失误、防护用品失效等原因引起腐蚀性液体泄漏，溅及人员皮肤或眼睛，且工作岗位未配备洗眼器、淋洗器设施，引起化学灼伤，造成人员重伤、死亡事故；热处理生产线中的热处理工序及表面处理线中的烤炉工序使用天然气发生泄漏，引起火灾爆炸及人员中毒窒息甚至死亡；发生机械伤害、容器爆炸、触电、物体打击、起重伤害、车辆伤害、高处坠落、灼烫、辐射事故造成作业人员重伤甚至死亡。现场作业人员无力控制事态发展，有可能对其他区域的生产、人员造成影响时，现场人员立即上报至应急办公室，启动公司级应急响应。

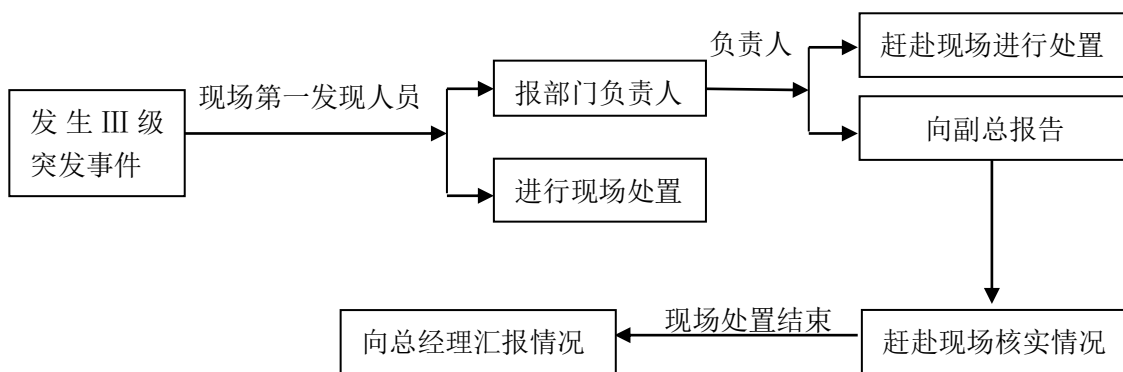
### （3）上级应急响应

当Ⅱ级以上事故发生对其他区域的生产人员及社会造成影响，公司无力进行救助，需要外界力量支援时，需立即采取行动，疏散人员，保护和撤离现场人员，并同时上报西青区应急指挥中心，扩大应急响应，积极联系取得外部支援。

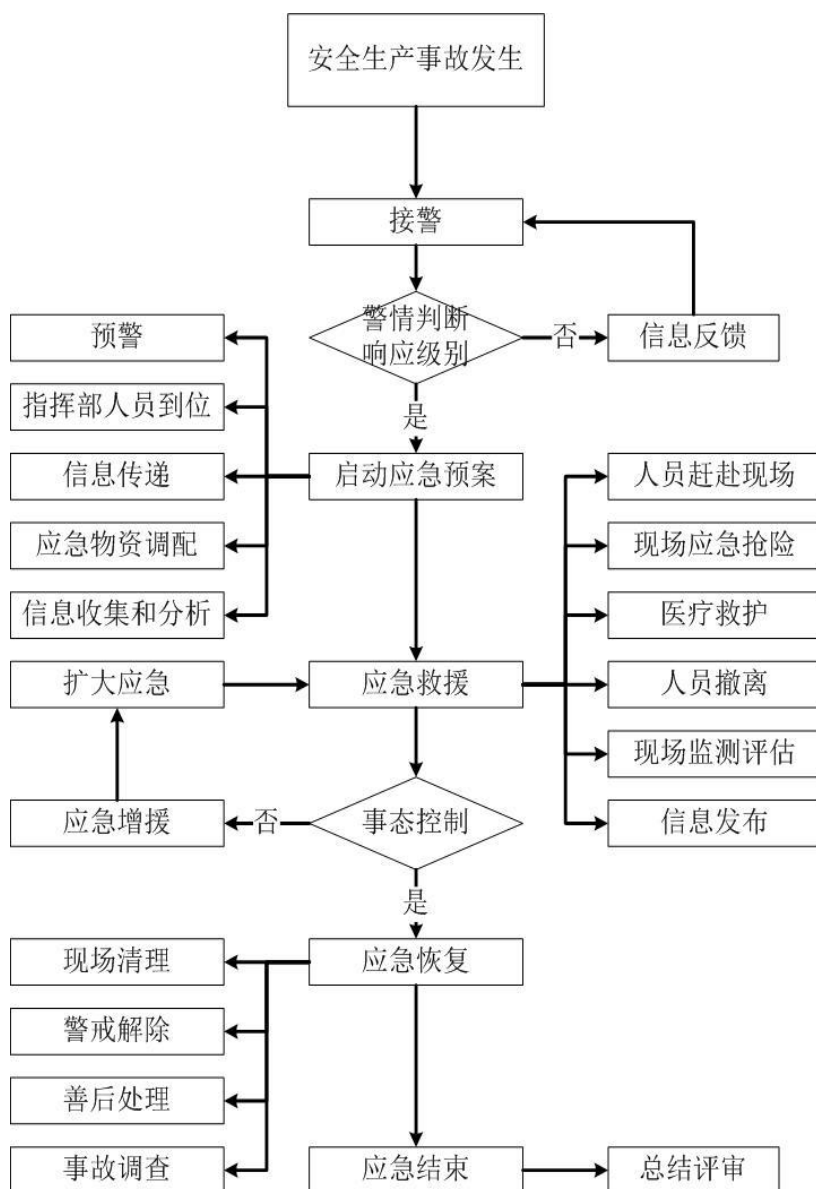
地方政府参与处置时，公司应急指挥人员积极配合地方政府实施应急处置。

## 5.2. 响应程序

### （1）现场响应



(2) 公司级响应



### （3）上级响应

若事故超出公司应急救援处置能力时，由总指挥及时报请上级应急救援指挥机构启动上一级应急预案实施救援。当西青区政府、部门和单位负责指挥现场救援工作时，公司人员应积极配合，服从上级政府、部门的统一指挥。

## 5.3. 处置措施

### （1）应急响应

1) 针对可能发生的事故风险、事故危害程度和影响范围，制定相应的应急处置措施，明确处置原则和具体要求。

2) 当发生各突发事件后，由公司应急指挥部根据事件情况开展应急救援工作的指挥与协调，通知有关部门及应急抢救队伍赶赴事故现场进行事故抢险救护工作。

3) 召集、调动抢救力量，各部门接到应急指挥部指令后，立即响应，派遣事故抢险人员、物资设备等迅速到达指定位置聚集，并听从总指挥的安排。

### （2）警戒隔离

1) 确定警戒隔离区，在警戒隔离区边界设警示标志，并设专人负责警戒；

2) 清理主要交通干道，保证道路畅通；

### （3）人员防护与救护

1) 调集所需安全防护装备，现场应急救援人员应针对不同的危险特性，采取相应安全防护措施后，方可进入现场救援；

2) 控制、记录进入现场救援人员的数量；

3) 救援人员应携带救生器材迅速进入现场，将遇险受困人员转移到安全区；

4) 将警戒隔离区内与事故应急处理无关人员撤离至安全区，撤离要选择正确方向和路线；

5) 对救出人员进行现场急救和登记后，交专业医疗卫生机构处置；

### （3）现场处置

1) 制定现场处置措施、防范次生衍生事故；

2) 及时了解事故现场情况，根据情况变化，对救援行动及时作出相应调整；

3) 现场指挥人员发现危及人身生命安全的紧急情况，应迅速发出紧急撤离信号并撤离；



4) 现场安全监测人员若遇直接危及应急人员生命安全的紧急情况，应立即报告指挥部，指挥部应当迅速作出撤离决定；

5) 火灾事故和危险化学品事故处置措施见专项预案。

## 5.4. 应急结束

### 5.4.1. 应急结束满足条件

- (1) 遇险人员得救，事故现场得到控制；
- (2) 环境符合国家有关标准；
- (3) 次生、衍生生产安全事故的隐患消除后。

### 1.5.4.2. 现场应急的终止程序

现场各应急救援人员将救援工作进展情况报应急总指挥，经应急指挥部确认后，由总指挥宣布现场应急工作结束，应急状态解除，进入事故调查处理和善后程序。

### 1.5.4.3. 应急救援总结与评估

应急结束后，公司做好事故情况上报，向事故调查处理小组移交相关材料，对事故应急救援工作进行总结并上报，并根据救援工作总结报告，启动应急预案修订与更新程序，从组织保障、运行机制、预案和后勤保障等方面完善应急救援体系。总结报告编制内容应包括：

- (1) 事故基本情况；
- (2) 事故信息报告与预警处置情况；
- (3) 应急预案的有效性情况；
- (4) 现场应急处置组织与实施的科学性、及时性和有效性；
- (5) 应急资源的配置充分性；
- (6) 日常应急培训、训练与演练工作的有效性；
- (7) 应急期间各组织之间、公司内外部之间以及各级上下之间的协调性；
- (8) 其他需要说明的事项。

## 6 信息公开

### 6.1. 通报原则

- (1) 统一发布；
- (2) 发布前与西青区安全生产监督管理局等主管部门沟通；
- (3) 实事求是，引导媒体正面报道；

（4）及时通知公众，消除影响。

## 6.2. 通报内容

事故发生的时间、地点、事故简要经过、伤亡情况和初步原因分析等。

## 6.3. 通报程序

按照新闻信息发布的规定，对外信息发布经过总指挥审核和批准，由总指挥指定副总指挥负责发布，保证信息的一致性，避免出现矛盾。

## 7后期处置

后期处置主要包括污染物处理、事故后果影响消除、生产秩序恢复、善后赔偿、事故的调查分析与处理、抢险和应急救援能力评估及应急预案的修订等。

（1）应急救援工作结束后，应急救援办公室成员做好事故情况上报，向事故调查处理小组移交相关材料，对事故应急救援工作进行总结并上报，并根据救援工作总结报告，启动应急预案修订与更新程序，从组织保障、运行机制、预案和后勤保障等方面完善应急救援体系。总结报告编制内容应包括：

- 1) 事故基本情况；
- 2) 事故信息报告与预警处置情况；
- 3) 应急预案的有效性情况；
- 4) 现场应急处置组织与实施的科学性、及时性和有效性；
- 5) 应急资源的配置充分性；
- 6) 日常应急培训、训练与演练工作的有效性；
- 7) 应急期间各组织之间、公司内外部之间以及各级上下之间的协调性；
- 8) 其他需要说明的事项。

（2）相关部门要组织安全生产事故的善后处置工作。尽快消除事故影响，安抚受害及受影响人员，做好环境污染消除工作，尽快恢复正常生产秩序和社会秩序。

（3）应急救援工作结束后，参加救援的部门和单位应认真核对参加应急救援人数，清点救援装备、器材；核算救灾发生的费用，整理应急救援记录、图纸，写出救援经过，应急指挥部应认真分析事故原因，并制定防范措施。

（4）应急救援指挥部办公室成员负责组织相关部门和专业技术人员进行现场恢复，现场恢复包括现场清理和恢复现场所有功能。现场恢复前应进行必要的调查取证工作，包括录像、拍照、绘图等，并将这些资料连同事故的信息资料移交给事故调查处理小组。

（5）现场清理应制定相应的计划并采取相应的防护措施，防止发生二次事故。

由应急办参考上述资料对应急救援能力进行评估，对应急预案存在的不足进行修正。事故调查小组由总经理根据事故情况组织成立。

## 8保障措施

### 8.1. 通信与信息保障

（1）24 小时有效的报警装置

公司在门卫室设有应急值班电话，保证 24 小时接警的畅通。遇有生产安全事故发生时，及时通知有关人员。应急值班电话：83986550-4000。

（2）应急救援组织成员的通讯联络手段

应急救援总指挥、副总指挥及应急救援组织成员备有移动电话，保持 24 小时开机状态。确保能够及时地报告事故发生情况，若号码更换，相应的环节也应立即更新。应急救援小组人员联络电话以及外部联系方式见附件 2：

### 8.2. 应急队伍保障

公司应急办公室负责应急组织应急救援队伍的建设。

### 8.3. 应急装备保障

公司建立应急救援物资和设备的管理档案与台账。指定专人管理，做到台帐、档案内容完整、准确，掌握主要设备、物资、类型、数量、用途、存放地点、管理责任人等，确保能及时紧急调用。

应急物资由总务人事课制定需求计划，经批准后由资材课进行采购，确保采购物资的质量，并及时到位。公司配备的消防、应急物资见附件 3：

### 8.4. 其他保障

（1）应急救援物资保障

财务课负责落实安全生产事故应急救援抢险的专项资金，做好事故应急救援必要的资金准备，保证应急需要。

每年由总务人事课制定应急救援物资资金计划，报财务课列入财务预算。

（2）消防保证

公司距离最近的消防部门是西青消防支队，距公司约 38 公里，西青消防支队值班电话为：29497962。厂内设有微型消防站，作为应急物资储备区。

（3）医疗卫生保障

应急救援办公室负责日常应急处置工作中的医疗卫生保障，组织协调医疗救护队伍

实施医疗救治，并根据本公司事故造成人员伤害特点，组织落实专用药品和器材。伤情严重者送医院。

#### （4）技术储备与保障

公司充分利用现有的技术人才资源和技术设备设施资源，提供在应急状态下的技术支持。

#### （5）应急经费保障

按照《企业安全生产费用提取和使用管理办法》（财企【2012】16号）的规定，在财务课制定的年度安全生产计划中，明确用于应急救援方面的具体费用额度、项目明细、负责部门等。安全管理和应急管理费用主要采取据实列支的办法进行投入和成本核算。

### 9 应急预案管理

#### 9.1 应急预案培训

公司在危险源和风险分析结果的基础上，制定应急预案培训年度计划，确保相关人员掌握应急预案内容，熟悉应急职责、响应程序和现场处置方案。

（1）制定年度安全培训计划，公司员工每年至少参加一次应急预案培训。

（2）每月生产线操作人员、特种作业人员开展 2 次生产线安全活动，活动内容要涉及到法律、法规、安全生产知识、危险有害因素及风险识别、化学品理化性质、灭火方法及防护措施、应急预案相关知识等。

（3）新员工入厂时针对可能发生的各类事故进行应急知识（主要包括应急程序、注意事项、逃生路线、集合地点等）的培训。

#### 9.2 应急救援演练

根据安监总局第 17 号令《生产安全事故应急预案管理办法》要求，确保每年至少组织一次综合或专项应急预案演练，现场处置方案演练结合实际实现常态化。

#### 9.3 应急预案修订

本应急预案每三年修订一次，预案修订情况应有记录并归档。

有下列情形之一的，应急预案应当及时修订：

- （1）依据的法律、法规、规章、标准及上位预案中的有关规定发生重大变化的；
- （2）应急指挥机构及其职责发生调整的；
- （3）面临的风险发生重大变化的；
- （4）重要应急资源发生重大变化的；
- （5）预案中的其他重要信息发生变化的；

（6）在应急演练和事故应急救援中发现问题需要修订的；

（7）编制单位认为应当修订的其他情况。

#### **9.4应急预案备案**

经公司内部评审及外部评审通过后，公司向西青区安监局备案，并抄送西青经济技术开发区安全办。

#### **9.5应急预案实施**

本预案自签发之日起施行。由总务人事课组织制定并负责解释。

## 10. 附件

### 附件 1 应急救援组织成员及联系电话

		姓名	所在部门	职位	电话
应急指挥部	总指挥	城田刚造	-	总经理	83986550
	副总指挥	刘汉才	管理部	副部长	15822407008
	指挥部成员	高田	技术部	部长	83986550
		伊泽	设备部	部长	83986550
		梅川	制造部	部长	83986550
		高瑞	制造部	课长	13821234950
应急办公室	内外部联系人	池田	管理部	部长	83986550
	组员	王萍	管理部	职员	13702040914
		于振洋	管理部	职员	13820839692
		杨寅	管理部	职员	18698167990
		李超	管理部	职员	18622160587
抢险救助组	组长	路晓阳	设备部	课长	18698017471
		李明玉	设备部	班长	13821101255
	成员	张军	设备部	班长	18322634056
		仇永明	设备部	副班长	13920619651
		张静超	设备部	副班长	13920386576
		张旭	设备部	职员	18722583579
		龚树伟	设备部	副班长	13212212717
		张弘	设备部	副班长	15822433416
通讯联络组	组长	唐清清	制造部	职长	18630839949
		马建岭	制造部	职长	15822889381
	组员	秦春刚	制造部	班长	15822050261
		赵文达	制造部	副班长	13802000824
		庞金璐	制造部	班长	13920209018
		高凯	制造部	副班长	13622061015
		只跃	制造部	副班长	13502093066
警戒疏散组	组长	宋士超	制造部	职长	13752172922
		王鹤	制造部	职长	13652052787
	成员	赵秀泉	制造部	班长	18722248895
		李真雪	制造部	副班长	15731207684
		王金浩	制造部	副班长	18865018825
		宋宁	制造部	副班长	15222044077
		李一心	制造部	副班长	13820920482
后勤保障组/善后	组长	张斌	制造部	职长	18622767213
		蔡远振	制造部	班长	15222768005
	成员	冯伟①	制造部	班长	15922175705
		文树强	制造部	班长	15822941794
		王涛	制造部	副班长	13820991168
		秦建	制造部	班长	15620622730
		李鹏	制造部	班长	13920112753
医疗救护组	组长	纪会作	制造部	职长	15822430103
		张兆丰	制造部	班长	13116133190
	成员	刘旭	制造部	副班长	13002291147
		程传洞	制造部	副班长	15971617656
		白永军	制造部	班长	13672173028
		郝伟伟	制造部	副班长	13820565872
		李星	制造部	副班长	15103551750

## 附件 2 外部关联单位应急通信联系表

单位	电话
天津市安监局值班室	28450345
西青区安监局	27945739
西青区政府应急电话	27392579
天津市环保局	23051594、23051595
西青区环保局	27391364
天津市职业病防治院	24344746
天津解放军 464 医院	022-84632536
急救. 公安. 消防. 交通事故	120、110、119、122
天津市技术监督局	24 小时热线电话 12365
天津市消防总队	119
西青消防支队	29497962

### 附件 3 消防、应急物资装备清单

#### 消防、应急物资清单

责任人：李超 联系电话：18622160587

序号	物品	数量	位置	物质种类
1	AED	1	应急柜	安全、医疗
2	应急药箱	1		安全、消防
3	扩音器	6		安全、消防
4	应急手电	6		安全、消防
5	荧光指挥棒	6		安全、消防
6	荧光背心	6		安全、消防
7	担架	2	微型消防站	安全、消防
8	消防水带	2		安全、消防
9	灭火器	4		安全、消防
10	细水雾	1		安全、消防
11	空气呼吸器	6		安全、消防
12	防火夹克	6		安全、消防
13	腰带	6		安全、消防
14	消防头盔	6		安全、消防
15	消防胶鞋	6		安全、消防
16	雨水挡板	3	厂区内	环境
17	医药急救箱	1	办公室	医疗
18	安全绳、安全腰带	若干		安全、消防
19	可燃气体报警器	若干	生产车间及锅炉房	安全、消防
20	火灾自动报警系统	若干	车间、仓库及办公楼内	安全、消防
21	防爆手电筒	若干	生产车间及仓库	安全、消防



22	吸附索	3	车间 (应急套装)	安全、消防、环境
23	吸附枕	2		安全、消防、环境
24	吸附垫	12		安全、消防、环境
25	收集袋	3		安全、消防、环境
26	护目镜	1		安全、消防
27	防护手套	1		安全、消防

附件 4 信息接报、处理、上报表样本

应急信息接报、处理、上报记录

序号	接报				处理	上报				记录人	备注
	报告时间	报告人	联系方式	报告内容	处置情况	上报时间	上报单位	接报送人	上报内容		
1.	年 月 日 时 分					年 月 日 时 分					
2.	年 月 日 时 分					年 月 日 时 分					
3.	年 月 日 时 分					年 月 日 时 分					
4.	年 月 日 时 分					年 月 日 时 分					
5.	年 月 日 时 分					年 月 日 时 分					

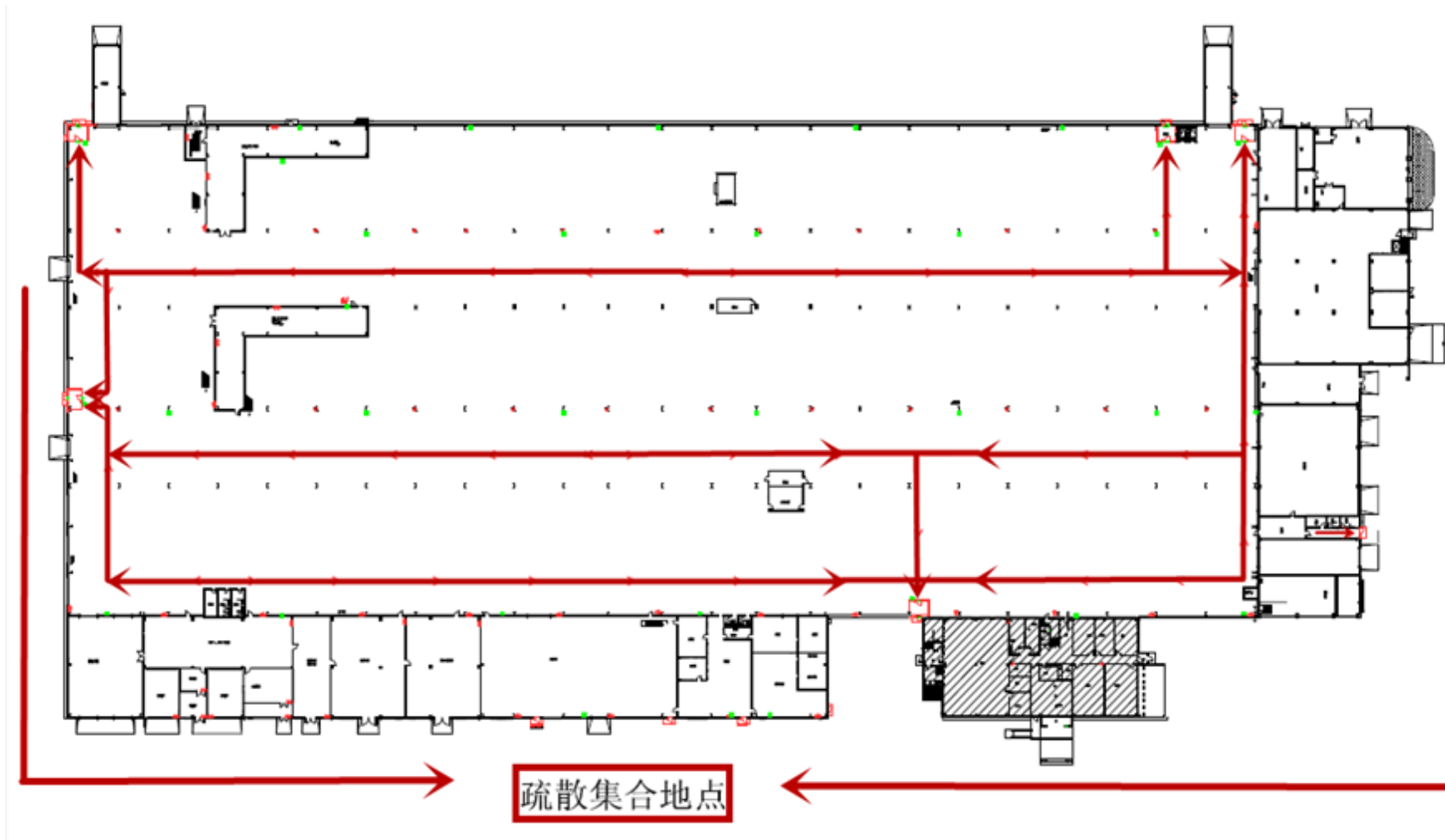
附件 5 公司区域位置情况见下图：



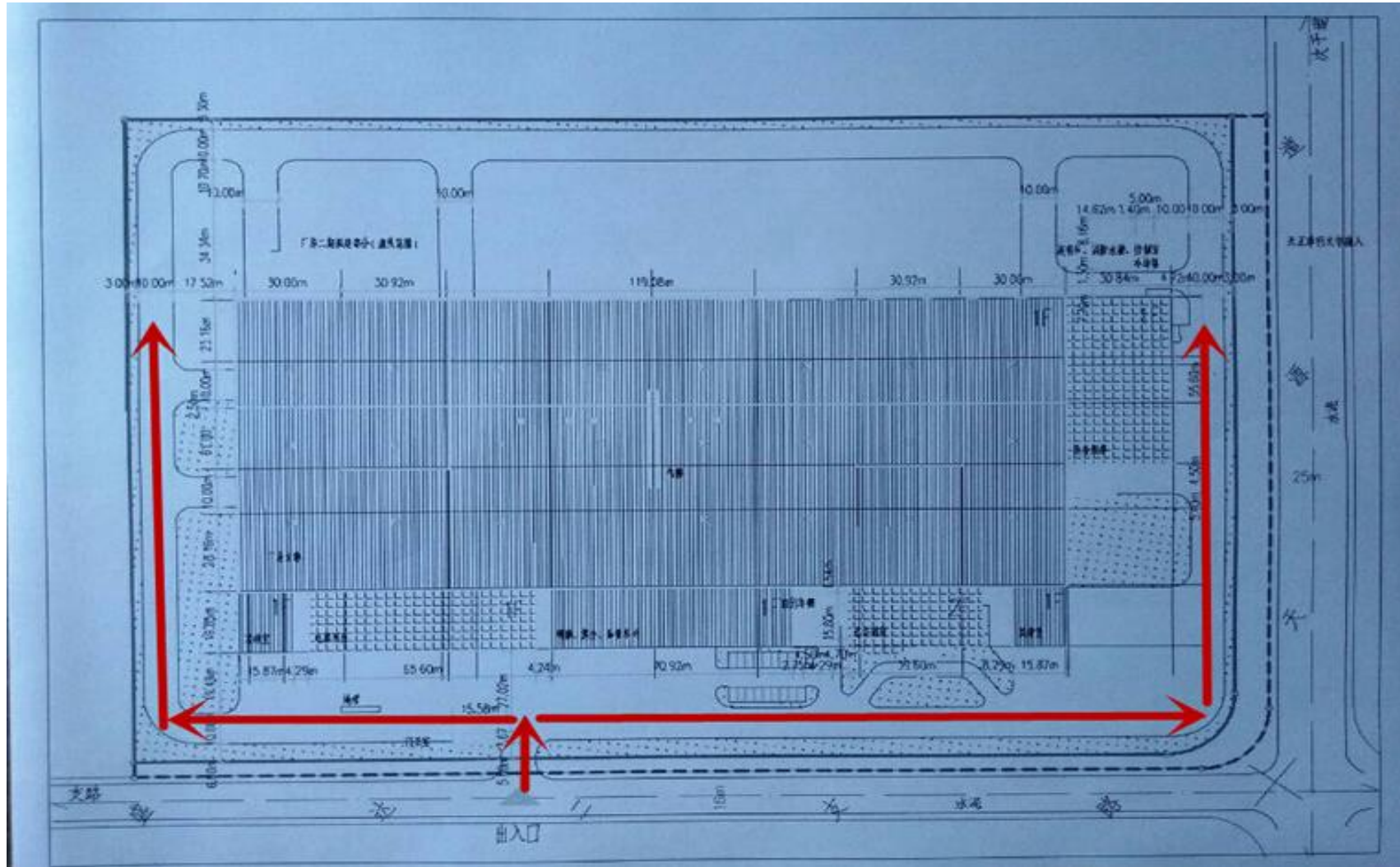
附件 6 厂区平面布置图



附件 7 厂区疏散线路图



附件 8 厂区救援路线图



附件 9 厂区重点防护目标、危险源分布

