

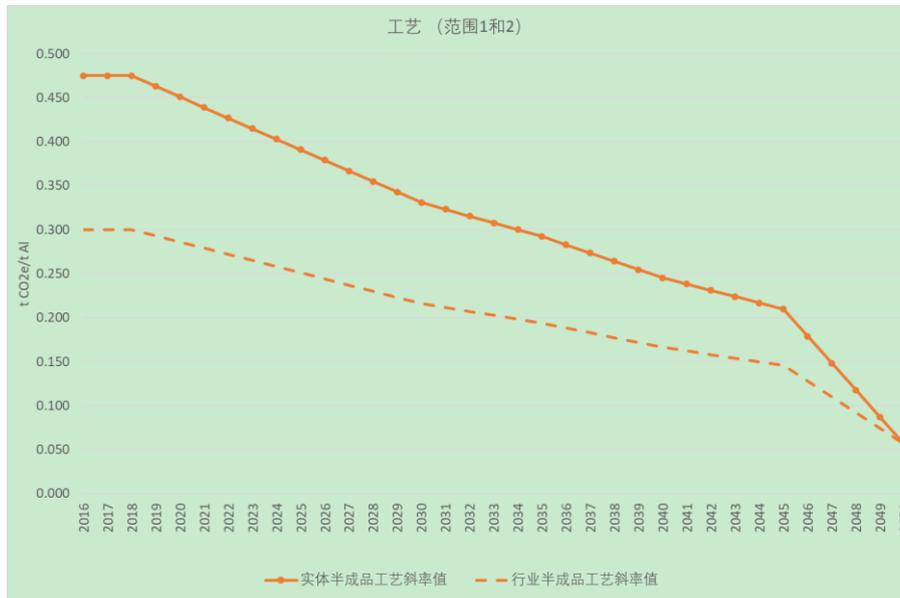
一、温室气体排放简述

公司采用 ASI 温室气体减排路径工具(ASI Entity-Level GHG Pathways Method (2024 年 2 月))制定 1.5 摄氏度以下温升目标减排路径，确保温室气体减排途径符合全球温升控制在 1.5 摄氏度的情景要求。

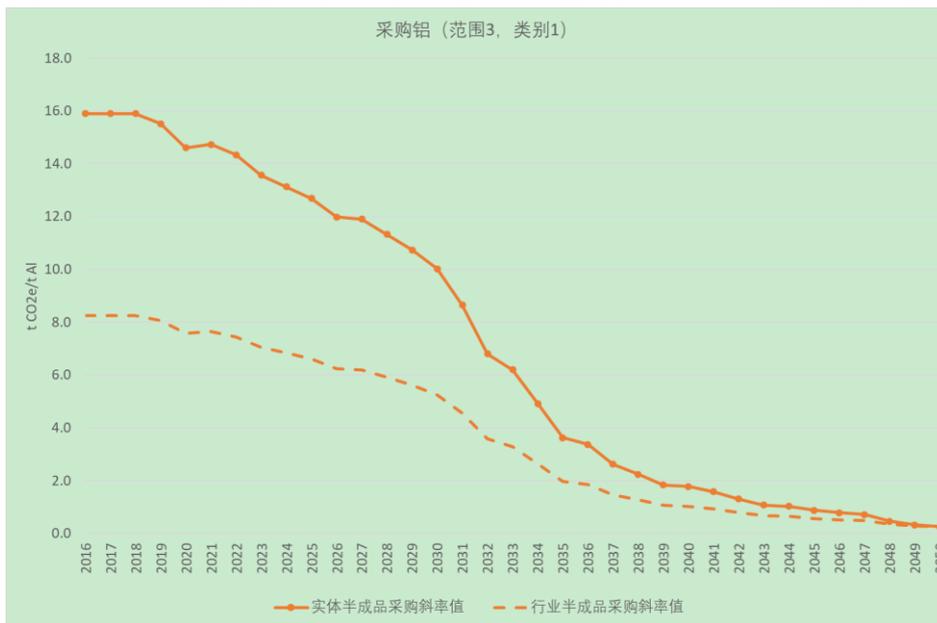
模型设定 2022 年为基准年，基础数据源于《神钢汽车铝材（天津）有限公司 2022 年组织层面温室气体盘查报告》。

2022 年单位产品在工厂内部加工过程的(范围 1+2)温室气体排放强度水平为 0.43(t CO₂e/t A1)，金属铝采购端(范围 3，外购原料)的温室气体排放强度水平为 14.3(tCO₂e/t A1)，在模型中设置上述数值，得出 1.5 摄氏度以下温升目标减排路径如下图所示：

图一：神钢汽车铝材（天津）有限公司加工过程温室气体排放强度的 1.5°C减排路径



图二：神钢汽车铝材（天津）有限公司铝采购端温室气体排放强度的 1.5°C减排路径



二、温室气体减排计划

(一)加工过程温室气体减排路径中期目标和计划

通过 ASI 温室气体减排路径测算所得的公司加工过程的 1.5°C 减排路径可得知，2022 年公司的加工过程温室气体排放强度为 0.43(t CO₂e/t A1)，高于行业设定减排目标。同时，公司将结合自身进程与减排路径，持续向完成符合全球温升控制在 1.5 摄氏度的情景要求的减排目标迈进。

神钢汽车铝材（天津）有限公司根据测算结果，制定加工过程温室气体排放强度的中期(近 5 年)减排目标，同时每年复审温室气体减排计划，并在企业改变减排基准或目标时，对温室气体排放路径进行复审。加工过程温室气体排放强度近五年的中期目标如下表所示：

表 1：神钢汽车铝材（天津）有限公司加工过程排放目标

年份	范围	强度目标 (t CO ₂ e/t AL)	年下降量
2022	加工过程	0.43	
2023	加工过程	0.41	3%
2024	加工过程	0.40	3%
2025	加工过程	0.39	3%
2026	加工过程	0.38	3%
2027	加工过程	0.37	3%

进程与减排路径，努力向符合全球温升控制在 1.5 摄氏度的情景要求的减排目标迈进。

神钢汽车铝材（天津）有限公司根据测算结果，原材料采购端温室气体排放强度的中期(近 5 年)减排目标，同时每年复审温室气体减排计划，并在企业改变减排基准或目标时，对温室气体排放路径进行复审。金属铝采购端温室气体排放强度近五年的中期目标如下表所示：

表 2：神钢汽车铝材（天津）有限公司加工过程排放目标

年份	范围	强度目标 (t CO ₂ e/t AL)	年下降量
2022	母材采购	14.3	
2023	母材采购	13.6	5%
2024	母材采购	13.1	3%
2025	母材采购	12.7	3%
2026	母材采购	12.0	6%
2027	母材采购	11.9	1%

(二)针对采购原料的温室气体减排计划如下：

(1)天津工厂的减排计划：

通过导入光伏发电（2023 年）和购买绿证的方式，在 2027 年实现较 2022 年减低（范围 1 和范围 2）14%的碳强度。

(2) 上游母材的减排计划：

通过母材的优化，（比如提高循环材料的利用比例，增加绿色铝锭的购买比例）具体详见回收材料计划。在 2027 年实现较 2022 年减低（范围 3）17%的碳强度。